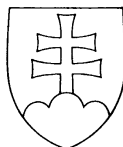


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Bratislava
Stále pracovisko Nitra
Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra

č.: 6162-21156/2024/Jur/370710105/Z54

v Nitre dňa 11. 09. 2024



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „Inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 ods. 1 písm. c) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe písomného vyhotovenia žiadosti prevádzkovateľa **Bekaert Hlohovec, a. s., Mierová 2317, 920 28 Hlohovec, IČO: 36 234 052** (ďalej len „prevádzkovateľ“) vypracovanej dňa 20. 03. 2024 a doručenej Inšpekcii dňa 22. 03. 2024 a konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1 zákona o IPKZ, podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ v súčinnosti s § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a podľa § 46 a § 47 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov (ďalej len „správny poriadok“)

m e n í a d o p ľ ň a i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e

vydané rozhodnutím č. 4558/OIPK-1302/06-Mz,Ve/370710105 zo dňa 11. 08. 2006, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 31. 08. 2006 a zmenené a doplnené rozhodnutiami:

- č. 1129-14490/37/2007/Gaj/370710105/U1 zo dňa 14. 05. 2007
- č. 1129-29023/37/2007/Gaj/370710105/Z2 zo dňa 11. 09. 2007
- č. 1899-1017/37/2008/Gaj/370710105 /Z3 zo dňa 15. 01. 2008
- č. 436-19568/37/2008/Sta,Gaj/370710105/Z4 zo dňa 10. 06. 2008
- č. 1899-38117/37/2008/Gaj/370710105/Z5 zo dňa 01. 12. 2008
- č. 390-5425/37/2009/Sta,Gaj/370710105/Z6 zo dňa 14. 04. 2009

- č. 7317-29734/37/2009/Gaj/370710105/Z6-SP zo dňa 15. 10. 2009
- č. 10374-6430/37/2010/Gaj/370710105/Z7 zo dňa 04. 03. 2010
- č. 6482-2176/37/2012/Gaj/370710105/Z8 zo dňa 12. 01. 2012
- č. 8735-12124/37/2013/Pro/370710105/Z9 zo dňa 06. 05. 2013
- č. 8736-26025/37/2013/Pro/370710105/KR-Z10 zo dňa 02. 10. 2013
- č. 3123-16832/37/2013/Pro/370710105/Z11 zo dňa 02. 07. 2013
- č. 3631, 4776-21795/2014/Kri,Čás/370710105/Z12, Z14-SP zo dňa 30. 07. 2014
- č. 362-449/2015/Čás/370710105/Z13-KR zo dňa 15. 01. 2015
- č. 1095, 2556-11450/2015/Čás/370710105/Z15-SkP, Z16-OdS zo dňa 22. 04. 2015
- č. 5254-28666/2015/Čás/370710105/Z17-SP, KR zo dňa 07. 10. 2015
- č. 6169-31499/2015/Jak/370710105/Z18-SP zo dňa 27. 10. 2015
- č. 493-5237/2016/Čás/370710105/Z19-SP zo dňa 16. 02. 2016
- č. 4645-21182/2016/Čás/370710105/Z20 zo dňa 04. 07. 2016
- č. 2677,2802-11370/2017/Jak,Čás/370710105/Z21-SP,Z22 zo dňa 07. 04. 2017
- č. 12642002/2018/Čás/370710105/Z23 zo dňa 22. 01. 2018
- č. 3049-19180/2018/Čás/370710105/Z24-SP zo dňa 12. 06. 2018
- č. 3664-23219/2018/Jur/370710105/Z25 zo dňa 10. 07. 2018
- č. 499-869/2019/Čás/370710105/Z26-SP zo dňa 11. 01. 2019
- č. 900-7354/2019/Kap/370710105/Z28-SP zo dňa 26. 02. 2019
- č. 3209-14377/2019/Čás/370710105/Z29 zo dňa 16. 04. 2019
- č. 7123-38589/2019/Šin/370710105/Z30-DSP,Ods 13. 11. 2019
- č. 9191-49517/2020/Gál/370710105/Z31 zo dňa 14. 01. 2020
- č. 5118-16721/2020/Čás/370710105/Z32 zo dňa 04. 06. 2020
- č. 418-4853/2021/Čás/370710105/Z33-SP zo dňa 22. 02. 2021
- č. 417-13102/2021/Čás/370710105/Z34-DSP zo dňa 22. 04. 2021
- č. 1036-16602/2021/Gál/370710105/Z35 zo dňa 25. 05. 2021
- č. 5975-28577/2021/Čás/370710105/Z36-DSP zo dňa 05. 08. 2021
- č. 6862-28824/2021/Čás/370710105/Z37 zo dňa 02. 09. 2021
- č. 918-6652/2022/Gál/370710105/Z39 zo dňa 07. 03. 2022
- č. 886-25642/2022/Gál/370710105/Z38-SP zo dňa 20. 07. 2022
- č. 7622-35438/2022/Čás/370710105/Z40-SP zo dňa 12. 10. 2022
- č. 8773-33651/2022/Kri/370710105/Z41-Ods zo dňa 30. 11. 2022
- č. 6739-23446/2023/Čás/370710105/Z43-SP zo dňa 29. 06. 2023
- č. 8361-30566/2023/Čás/370710105/Z45 zo dňa 31. 08. 2023
- č. 8668-36867/2023/Tit/370710105/Z46 zo dňa 12. 10. 2023
- č. 902-40144/2023/Čás,Tit/370710105/Z42-SP zo dňa 31. 10. 2023
- č. 8688-39198/2023/Slá/370710105/Z47 zo dňa 15. 11. 2023
- č. 7690-42257/2023/Gál/370710105/Z44 zo dňa 19. 12. 2023
- č. 1736-4867/2024/Tit/370710105/Z48 zo dňa 08. 02. 2024
- č. 1384-6810/2024/Slá/370710105/Z52 zo dňa 06. 03. 2024
- č. 843,1044-10025/Lie/370710105/Z49-SP, Z50-SP zo dňa 27. 03. 2024
- č. 268, 1164-16031/2024/Čás/370710105/Z51-SP, Z53 zo dňa 25. 04. 2024
- č. 6883-23956/2024/Gál/370710105/Z55 zo dňa 26. 06. 2024

(ďalej len „povolenie“, resp. „rozhodnutie“), ktorým bola povolená činnosť v prevádzke:

„Výroba a súvisiace činnosti“
(ďalej len „prevádzka“),

kategorizovanej v Zozname priemyselných činností v Prílohe č. 1 k zákonu o IPKZ pod bodom:

2.3 Spracovanie železných kovov:

c) nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu

2.6 Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m³

pre prevádzkovateľa: **Bekaert Hlohovec, a. s.**

sídlo: **Mierová 2317, 920 28 Hlohovec**

IČO: **36 234 052**

nasledovne:

1. V povolení v časti „**Súčasťou integrovaného povolenia podľa zákona o IPKZ je:**“ sa za odsek **dk)** vkladajú nové odseky **dl)** až **dm)** v nasledovnom znení:

„ **dl) v oblasti ochrany ovzdušia**

- podľa § 3 ods. 3. písm. a) bod 1. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 27 ods. 12 písm. c) zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o ovzduší“) – **Inšpekcia vydáva zmenu povolenia stacionárneho veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia** (z dôvodu prehodnotenia povolenia zdroja znečisťovania ovzdušia na základe vydania záverov o najlepších dostupných technikách, ako aj určenia emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania)

dm) Inšpekcia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ prehodnocuje a aktualizuje podmienky integrovaného povolenia z dôvodu uverejnenia dokumentu „**VYKONÁVACIE ROZHODNUTIE KOMISIE (EÚ) č. 2022/2110 (EÚ)** z 11. októbra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov“ (ďalej len „Dokument BAT“).

2. V povolení v časti **III. Podmienky povolenia, B. Emisné limity** sa v bode **1.1.** vkladá nová tabuľka v nasledovnom znení:

„Tab. Emisné limity platné od 05. 11. 2026

Zdroj emisií	Výdych	ZL	Emisný limit	
			Hmotnostný tok (g/hod)	Koncentrácia (mg/m ³)
Pozinkovňa – Patentovacia trať T1				

Zdroj emisií	Výduch	ZL	Emisný limit	
			Hmotnostný tok (g/hod)	Koncentrácia (mg/m ³)
Moriaca vaňa	V-50	HCl	-	30 ⁵⁾
Stieranie kyseliny	V-51	HCl	-	30 ⁵⁾
Pozinkovňa – Patentovacia trať T2				
Ohrev bezinalovej vane	V-86	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Ohrev patentovacej vane č.1	V-97	CO	-	50 ¹⁾
		NO _x	-	120 ¹⁾
Ohrev patentovacej vane č.2	V-98	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Pb-vaňa (odsávanie)	V-108	TZL	< 200	150 ²⁾
			≥ 200	20 ²⁾
		Pb	2,5	0,5 ²⁾
Ohrev Zn-vane	V-111	CO	-	100 ¹⁾
		NO ₂	-	200 ¹⁾
Pozinkovňa – Patentovacia trať T3				
Moriaca vaňa	V-55	HCl	-	30 ⁵⁾
Stieranie kyseliny	V-56	HCl	-	30 ⁵⁾
Žiháreň				
Žihacia pec	V-05	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	400 ^{1), 6)}
Poplastovacia linka				
Odsávanie poplastovacej linky	V-110	TOC	≤ 500	150 ^{5), 9)}
			> 500	100 ^{5), 9)}
Elektrolytická linka				
Odsávanie od elektrolytickej linky	V-112	Σ Zn + Sn	5	1 ^{2), 10)}
		SO _x	2000	350 ²⁾
Moriareň				
Moriace vane	V-32	HCl	-	30 ⁵⁾
Moriace vane	V-33	HCl	-	30 ⁵⁾
Sušiacie zariadenie	V-34	CO	-	500 ^{4), 11)}
		NO _x	-	120 ^{4), 8)}
Odzinkovacia vaňa	V-113	HCl	-	10 ⁵⁾
Patentopozinkovacia linka PZ1				
Žihacia pec	V-07	TZL	-	50 ³⁾
		NO _x	-	300 ¹²⁾
		CO	-	100 ¹³⁾
Predmoriaca vaňa	V-09	HCl	-	10 ⁵⁾
Moriaca vaňa	V-10	HCl	-	10 ⁵⁾
Ohrev Zn-vane	V-11	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Ohrev bezinalovej vane	V-49	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Patentopozinkovacia linka PZ2				
Žihacia pec	V-35	TZL	-	50 ³⁾
		NO _x	-	300 ¹²⁾

Zdroj emisií	Výduch	ZL	Emisný limit	
			Hmotnostný tok (g/hod)	Koncentrácia (mg/m ³)
		CO	-	100 ¹³⁾
Predmoriaca vaňa	V-37	HCl	-	10 ⁵⁾
Ohrev Zn-vane	V-38	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Patentopozinkovacia linka PZ 3				
Žihacia pec	V-60	TZL	-	50 ³⁾
		NO _x	-	300 ¹²⁾
		CO	-	100 ¹³⁾
Ohrev Pb-vane	V-61	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Moriaca vaňa č.1	V-62	HCl	-	10 ⁵⁾
Moriaca vaňa č.2	V-63	HCl	-	10 ⁵⁾
Moriaca vaňa č.3	V-64	HCl	-	10 ⁵⁾
Ohrev Zn-vane	V-65	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Ohrev bezinalovej vane	V-76	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Patentopozinkovacia linka PZ4				
Žihacia pec	V-87	TZL	-	50 ³⁾
		NO _x	-	300 ¹²⁾
		CO	-	100 ¹³⁾
Predmoriaca vaňa	V-89	HCl	-	10 ⁵⁾
Moriaca vaňa	V-90	HCl	-	10 ⁵⁾
Oplach po HCl	V-91	HCl	-	10 ⁵⁾
Ohrev Zn-vane	V-92	CO	-	50 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Hrubý a stredný ťah				
Moriaca vaňa	V-93	HCl	-	10 ⁵⁾
Moriaca vaňa	V-94	HCl	-	10 ⁵⁾
Moriaca vaňa	V-95	HCl	-	10 ⁵⁾
Odťah suchého mazadla	V-103	TZL	< 200	150 ²⁾
			≥ 200	20 ²⁾
Odťah suchého mazadla	V-104	TZL	< 200	150 ²⁾
			≥ 200	20 ²⁾
Odťah suchého mazadla	V-105	TZL	< 200	150 ²⁾
			≥ 200	20 ²⁾
Pobronzovacia linka IBW 1 (PBL)				
Moriaca vaňa	V-19	HCl	-	30 ⁵⁾
Kumarónovacie zariadenie	V-20	VOC	5 gvoc/kgdrôtu	
Linka ISC 3				
Žihacia pec	V-68	TZL	-	50 ³⁾
		NO _x	-	400 ⁷⁾
Moriace vane	V-69	HCl	-	30 ⁵⁾
Linka ISC 4				

Zdroj emisií	Výduch	ZL	Emisný limit	
			Hmotnostný tok (g/hod)	Koncentrácia (mg/m ³)
Žihacia pec	V-70	TZL	-	50 ³⁾
		NO _x	-	400 ⁷⁾
Moriace vane	V-71	HCl	-	30 ⁵⁾
Linka ISC 5				
Žihacia pec	V-72	TZL	-	50 ³⁾
		NO _x	-	400 ⁷⁾
Moriace vane	V-73	HCl	-	30 ⁵⁾
Linka ISC 6				
Žihacia pec	V-74	TZL	-	50 ³⁾
		NO _x	-	400 ⁷⁾
Moriace vane	V-75	HCl	-	30 ⁵⁾
Linka ISC7				
Moriaca vaňa	V-100	HCl	-	10 ⁵⁾
Linka IVD				
Ohrev Zn-vane	V-102	CO	-	50 ¹⁾
		NO _x	-	300 ^{1), 6)}
Kotolňa P1				
Vyvíjač pary	V-84	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Vyvíjač pary	V-85	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Kotolňa P2				
Vyvíjač pary	V-81	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Vyvíjač pary	V-82	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Vyvíjač pary	V-83	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ^{1), 8)}
Vyvíjač pary	V-106	CO	-	50 ¹⁾
		NO _x	-	120 ^{1), 8)}
Kotolňa P3				
Vyvíjač pary	V-79	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Vyvíjač pary	V-80	CO	-	100 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Vyvíjač pary	V-96	CO	-	50 ¹⁾
		NO _x	-	200 ¹⁾
Sklad kyselín				
Skladovanie kyselín*	V-78	HCl	-	10 ⁵⁾
Sklad kyselín	V-115	HCl	-	10 ⁵⁾
Regenerácia HCl				
Regenerácia**	V-12	HCl	-	30 ⁵⁾
Regenerácia kyselín	V-114	HCl	-	10 ⁵⁾
		TZL	-	10 ²⁾
		NO _x	-	180 ²⁾

* výdych bude zrušený po nadobudnutí právoplatnosti kolaudačného rozhodnutia stavby „Rekonštrukcia časti skladu kyselín“

** výdych bude zrušený po nadobudnutí právoplatnosti kolaudačného rozhodnutia stavby „Náhrada stávajúcej technológie regenerácie kyselín

NO_x - oxidy dusíka – oxid dusnatý a oxid dusičitý vyjadrené ako NO₂, CO - oxid uhoľnatý, TZL - tuhé znečisťujúce látky, Pb - olovo a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Pb, HCl – plynné anorganické zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl okrem ClO₂, VOC – organické látky vyjadrené ako celkový organický uhlík, Zn – zinok, Sn – cín, SO_x – oxidy síry.

Emisné limity sa uplatňujú buď ako ustanovený hmotnostný tok, alebo ako ustanovená hmotnostná koncentrácia okrem TZL, pre ktoré platí ustanovená koncentrácia pre príslušný hmotnostný tok, ak nie je ustanovené v tabuľke inak.

¹⁾ suchý plyn, štandardné stavové podmienky – t=0°C, 101,3 kPa, 3 obj. % O₂

²⁾ suchý plyn, štandardné stavové podmienky – t=0°C, 101,3 kPa

³⁾ suchý plyn, štandardné stavové podmienky – t=0°C, 101,3 kPa, 5 obj. % O₂

⁴⁾ suchý plyn, štandardné stavové podmienky – t=0°C, 101,3 kPa, 17 obj. % O₂

⁵⁾ vlhký plyn, štandardné stavové podmienky – t=0°C, 101,3 kPa

⁶⁾ individuálny emisný limit

⁷⁾ individuálny emisný limit bez prepočtu na referenčný kyslík

⁸⁾ platí pre zariadenia s pretlakovými horákmi s teplotou teplotnosného média < 200 °C (teplovodné, horúcovodné alebo parné kotly)

⁹⁾ Emisný limit je vyjadrený ako TOC, podiel tuhých organických znečisťujúcich látok v odpadovom plyne sa nezapočítava.

¹⁰⁾ Emisný limit pre znečisťujúce látky z 3. podskupiny platí pre súčet emisií znečisťujúcej látky danej podskupiny

¹¹⁾ jedná sa o priamy procesný ohrev, priamy styk spalín s ohrievaným médiom

¹²⁾ emisný limit BAT-AEL určený v zmysle Dokumentu o BAT: suchý plyn, štandardné stavové podmienky – t= 0°C, 101,3 kPa, 3 obj. % O₂.

¹³⁾ orientačný rozsah úrovne emisií v zmysle Dokumentu o BAT: suchý plyn, štandardné stavové podmienky – t= 0°C, 101,3 kPa, 3 obj. % O₂.. “

3. V povolení v časti III. Podmienky povolenia, B. Emisné limity, 2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vôd sa v bode 2.1. dopĺňa nový text v nasledovnom znení:

„ **Emisné limity platné od 05. 11. 2026**

Ukazovateľ	Koncentrácia (mg/l)	Bilančné hodnoty	
	„p“	kg/deň	t/rok
pH	6,0 – 9,0	-	-
CHSK _{Cr}	90	135	40,5
NL	30	45	13,5
B	-	-	-
Zn	1	1,5	0,45
Chloridy Cl ⁻	6000	9000	2700
Sírany SO ₄ ²⁻	600	750	225
N-NH ₄	20	30	9
Pcelk	1	1,5	0,45

Fe	3	4,5	1,35
Cu	0,5	0,75	0,225
Pb	0,035	0,05	0,015
NEL (UV, IČ)	1,5 ¹⁾ , ²⁾	2,25	0,675

1) v bodovej vzorke

2) výsledky oboch metód stanovení NEL (UV a IČ) nesmú prekročiť uvedenú limitnú hodnotu

Vysvetlivky: CHSKCr- chemická spotreba kyslíka stanovená dichrómanovou metódou, NL- nerozpustné látky sušené pri 105 °C, Zn – zinok, Fe – železo, B – bór, Cu – meď, Pb – olovo, N-NH₄- amoniakálny dusík, NEL- nepolárne extrahovateľné látky, SO₄²⁻ – sírany, Cl⁻ – chloridy, Pcelk – celkový fosfor.

p – limitná hodnota koncentrácie znečistenia v príslušnom ukazovateli v zlievanej vzorke za určité časové obdobie (pri ukazovateli NEL v bodovej vzorke).

4. V povolení v časti **III. Podmienky povolenia, C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník** sa ruší **bod 2.**, mení číslovanie **bodov 1. a 3.** na nové číslovanie **1. a 2.**, zároveň sa vkladá nový **bod 3.** v nasledovnom znení:

„3. Prevádzkovateľ je povinný v lehote od **05. 11. 2026** prevádzkovať prevádzku v súlade s *Výkonávacím rozhodnutím komisie č. 2022/2110 (EÚ) z 11. októbra 2022 ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov*, nasledovne:

3.1. Prevádzkovateľ je povinný za účelom zlepšenia celkovej environmentálnej výkonnosti mať v prevádzke zavedený systém environmentálneho manažérstva (EMS), ktorý zahŕňa všetky prvky uvedené v BAT 1.

3.2. S cieľom uľahčiť znižovanie emisií do vody a ovzdušia je potrebné v prevádzke zaviesť, udržiavať a pravidelne preskúmať (a to aj v prípade významnej zmeny) register chemikálií použitých v procese a tokov odpadových vôd a odpadových plynov v rámci EMS (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:

I. informácie o výrobných procesoch vrátane:

- zjednodušeného znázornenia pracovného postupu, v ktorom sa uvádza vznik emisií;
- opisov techník, ktoré sú súčasťou procesu, a čistenia odpadových vôd/plynov pri zdroji vrátane opisov ich výkonnosti;

II. informácie o vlastnostiach tokov odpadových vôd, ako napríklad:

- priemerné hodnoty a kolísanie prietoku, pH, teploty a vodivosti;
- priemerné hodnoty koncentrácie a hmotnostného toku príslušných látok (napr. celkové nerozpustné látky, TOC alebo CHSK, index uhl'ovodíkového oleja, fosfor, kovy, fluoridy) a ich kolísanie;

III. informácie o množstve a charakteristikách chemikálií použitých v procese:

- identita a charakteristiky chemikálií v procese vrátane vlastností s nepriaznivými účinkami na životné prostredie a/alebo ľudské zdravie;
- množstvá chemikálií použitých v procese a miesto ich použitia;

IV. informácie o vlastnostiach tokov odpadových plynov, ako napríklad:

- priemerné hodnoty a kolísanie prietoku a teploty;
- priemerné hodnoty koncentrácie a hmotnostného toku príslušných látok (napr. prach, NOX, SO₂, CO, kovy, kyseliny) a ich kolísanie;

- c) prítomnosť iných látok, ktoré môžu mať vplyv na systém čistenia odpadových plynov (napr. kyslík, dusík, vodná para) alebo bezpečnosť prevádzky (napr. vodík).
- 3.3. S cieľom zlepšiť celkovú environmentálnu výkonnosť je najlepšou dostupnou technikou vypracovať a zaviesť systém manažérstva chemikálií (CMS) v rámci EMS, ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:
- I. politiku na zníženie spotreby a rizík chemikálií v procese vrátane politiky obstarávania v záujme výberu menej škodlivých chemikálií v procese a ich dodávateľov s cieľom minimalizovať používanie a riziká nebezpečných látok a vyhnúť sa obstarávaniu nadmerného množstva chemikálií v procese. Pri výbere chemikálií použitých v procese možno zvážiť:
- a) ich eliminovateľnosť, ich ekotoxicitu a ich potenciál uvoľňovania do životného prostredia s cieľom znížiť emisie do životného prostredia;
 - b) charakterizáciu rizík spojených s chemikáliami použitými v procese na základe vyhlásenia o nebezpečenstvách chemikálií, ciest cez prevádzku, potenciálneho uvoľnenia a úrovne expozície;
 - c) pravidelnú (napr. každoročnú) analýzu potenciálu nahradenia s cieľom identifikovať potenciálne nové dostupné a bezpečnejšie alternatívy používania nebezpečných látok (napr. používanie iných chemikálií v procese so žiadnym alebo s nižším vplyvom na životné prostredie);
 - d) predbežné monitorovanie regulačných zmien súvisiacich s nebezpečnými chemikáliami a zabezpečenie súladu s platnými právnymi požiadavkami. Na podporu výberu chemikálií použitých v procese možno použiť register chemikálií použitých v procese;
- II. ciele a akčné plány na zabránenie používaniu a rizikám nebezpečných látok a ich obmedzenie;
- III. vývoj a zavedenie postupov na obstarávanie chemikálií v procese, manipuláciu s nimi, ich skladovanie a používanie na zabránenie vzniku alebo obmedzenie emisií do životného prostredia.
- 3.4. S cieľom zabrániť vzniku emisií alebo obmedziť emisie do pôdy a podzemnej vody je najlepšou dostupnou technikou používanie všetkých techník uvedených v nasledujúcej tabuľke.
- a) Zostavenie a vykonávanie plánu prevencie a kontroly únikov a úkapov
 - b) Použitie olejotesných zachytých nádrží alebo jám
 - c) Predchádzanie úkapom a únikom kyseliny a ich riešenie
- 3.5. S cieľom znížiť frekvenciu výskytu iných ako bežných prevádzkových podmienok (ďalej len „OTNOC“) a obmedziť emisie počas OTNOC je najlepšou dostupnou technikou zostaviť a zaviesť plán riadenia OTNOC založený na riziku ako súčasť EMS, ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:
- I. identifikáciu potenciálnych OTNOC [napr. zlyhanie vybavenia, ktoré je kritické z hľadiska ochrany životného prostredia (ďalej len „kritické vybavenie“)], ako aj ich základných príčin a potenciálnych dôsledkov a pravidelné preskúmavanie a aktualizácia zoznamu identifikovaných OTNOC v nadväznosti na ďalej uvedené pravidelné posúdenie;
- II. vhodný návrh kritického vybavenia (napr. kompartmentalizácia textilných filtrov);
- III. zostavenie a zavedenie plánu kontrol a preventívnej údržby pre kritické vybavenie;

IV. monitorovanie (t. j. odhadovanie alebo prípadne meranie) a zaznamenávanie emisií počas OTNOC a súvisiacich okolností;

V. pravidelné posudzovanie emisií, ku ktorým dochádza počas OTNOC (napr. frekvencia udalostí, trvanie, množstvo uvoľňovaných znečisťujúcich látok), a v prípade potreby vykonanie nápravných opatrení.

- 3.6. Prevádzkovateľ je povinný aspoň raz ročne monitorovať:
- ročnú spotrebu vody, energie a materiálov,
 - ročnú výrobu odpadovej vody,
 - ročné množstvo každého druhu vzniknutých rezíduí a každého druhu odpadu odoslaného na zneškodnenie.
- 3.7. Za účelom zvýšenia celkovej energetickej efektívnosti prevádzky je najlepšou dostupnou technikou používanie oboch nižšie uvedených techník v prevádzke:
- a) Plán energetickej efektívnosti a energetické audity
 - b) Záznam o energetickej bilancii
- 3.8. S cieľom zvýšiť energetickú efektívnosť pri ohreve (vrátane ohrevu a sušenia suroviny, ako aj ohrevu kúpeľov a galvanizačných vaní) v prevádzke je najlepšou dostupnou technikou používať vhodnú kombináciu techník uvedených v nasledujúcej tabuľke.
- a) Optimálna koncepcia pece na ohrev suroviny
 - b) Optimálna koncepcia galvanizačnej vane
 - c) Optimálna prevádzka galvanizačnej vane
 - d) Optimalizácia spaľovania
 - e) Automatizácia a ovládanie pece
 - f) Systém riadenia procesného plynu
 - g) Poklopové žižhanie so 100 % vodíkom
 - h) Kyslíko-palivové spaľovanie
 - i) Bezplameňové spaľovanie
 - j) Pulzný horák
 - k) Predohrev suroviny
 - l) Sušenie obrobkov
 - m) Predohrev spaľovacieho vzduchu
 - n) Kotel na rekuperáciu odpadového tepla
- 3.9. Prevádzkovateľ je povinný v rámci procesu ohrevu suroviny pred nanášaním povlakov ponorom do roztaveného kovu pri teplote žižhania nad 800 °C dodržať BAT-AEPL emisný limit týkajúci sa špecifickej spotreby energie na úrovni maximálne 1 100 MJ/t, určený ako ročný priemer.
- 3.10. Za účelom zvýšenia materiálnej efektívnosti pri morení a zníženia tvorby spotrebovanej moriacej kyseliny pri ohreve moriacej kyseliny je najlepšou dostupnou technikou v prevádzke používanie jednej z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke a nepoužívanie priameho vstrekovania pary:
- a) Ohrev kyseliny pomocou výmenníkov tepla
 - b) Ohrev kyseliny ponorným spaľovaním.
- 3.11. S cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť pri morení a znížiť tvorbu spotrebovanej moriacej kyseliny je najlepšou dostupnou technikou používať v prevádzke vhodnú kombináciu nasledovných techník:
- a) Minimalizácia korózie ocele
 - b) Mechanické (predbežné) odstraňovanie okovín

- c) Elektrolytické morenie vysokolegovanej ocele
 - d) Oplachovanie po alkalickom odmasení
 - e) Všeobecné techniky na zvýšenie efektívnosti morenia
 - f) Čistenie moriaceho kúpeľa a opätovné použitie voľnej kyseliny
 - g) Spätné kaskádové morenie
 - h) Minimalizácia vynášania moriacej kyseliny
 - i) Turbulentné morenie
 - j) Použitie inhibítorov morenia
 - k) Aktivované morenie pri morení kyselinou chlorovodíkovou
- 3.12. S cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť ponoru do roztaveného kovu pri povrchovej úprave drôtov a pri kusovom zinkovaní a na zníženie tvorby odpadu je najlepšou dostupnou technikou v prevádzke používať všetky uvedené techniky:
- a) Zníženie tvorby spodnej trosky
 - b) Prevencia, zachytávanie a opätovné použitie rozstreku zinkom pri kusovom zinkovaní
 - c) Zníženie tvorby zinkového popola.
- 3.13. S cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť a znížiť množstvo odpadu odosielaného na zneškodnenie z fosfátovania a pasivácie je najlepšou dostupnou technikou používať v prevádzke techniku v písmene a) a jednu z techník v písmene b) alebo c):
- a) Čistenie a opätovné použitie fosfátovacieho alebo pasivačného roztoku
 - b) Použitie valcových nanášacích strojov v prípade pásov
 - c) Minimalizácia vynášania chemického roztoku.
- 3.14. S cieľom znížiť množstvo použitej moriacej kyseliny odoslanej na zneškodnenie je najlepšou dostupnou technikou zhodnotenie použitej moriacej kyseliny (t. j. kyselinu chlorovodíkovú, kyselinu sírovú a nitračnú zmes). Neutralizácia použitých moriacich kyselín alebo použitie použitých moriacich kyselín na štiepenie emulzie nie je najlepšou dostupnou technikou. Medzi techniky na zhodnotenie použitej moriacej kyseliny v areáli alebo mimo neho patrí:
- i) regenerácia roztoku pražením alebo použitie reaktorov s fluidným lôžkom v prípade zhodnotenia kyseliny chlorovodíkovej; ii) kryštalizácia síranu železitého v prípade zhodnotenia kyseliny sírovej;
 - ii) regenerácia roztoku pražením, odparovanie, iónová výmena alebo difúzna dialýza v prípade zhodnotenia nitračnej zmesi;
 - iii) použitie použitej moriacej kyseliny ako druhotnej suroviny (napr. na výrobu chloridu železa alebo pigmentov).
- 3.15. S cieľom optimalizovať spotrebu vody, zlepšiť recyklovateľnosť vody a znížiť objem produkcie odpadových vôd je najlepšou dostupnou technikou používať obe techniky v písmenách a) a b) a vhodnú kombináciu techník v písmenách c) až h):
- a) Plán hospodárenia s vodami a audity vodného hospodárstva
 - b) Oddelovanie tokov vody
 - c) Minimalizácia kontaminácie technologickej vody uhl'ovodíkmi
 - d) Opätovné použitie a/alebo recyklovanie vody
 - e) Spätné kaskádové preplachy
 - f) Recyklácia alebo opätovné použitie oplachovej vody
 - g) Úprava a opätovné použitie technologickej vody s obsahom oleja a okovín pri valcovaní za tepla
 - h) Odstraňovanie okovín rozprašovaním vody spúšťané snímačmi pri valcovaní za tepla.

- 3.16. Prevádzkovateľ je povinný v rámci procesu nanášania povlakov ponorom do roztaveného kovu dodržať BAT-AEPL emisný limit týkajúcich sa špecifickej spotreby vody na úrovni maximálne 5 m³/t, určenej ako ročný priemer pre celú prevádzku.
- 3.17. S cieľom zabrániť emisiám prachu do ovzdušia z ohrevu a obmedziť ich je najlepšou dostupnou technikou používať v prevádzke buď elektrinu vyrábanú z bezfosílnych zdrojov energie, alebo techniku v písmene a) v kombinácii s technikou v písmene b):
- a) Používanie palív s nízkym obsahom prachu a popola
 - b) Obmedzenie unášania prachu
- 3.18. V prípade procesu nanášania náterov ponorom do roztaveného kovu je najlepšou dostupnou technikou používanie elektriny z bezfosílnych zdrojov energie alebo palivo alebo kombináciu palív s nízkym obsahom síry.
- 3.19. S cieľom zabrániť emisiám NO_x do ovzdušia z ohrevu a obmedziť ich pri súčasnom obmedzení emisií CO a emisií NH₃ z použitia SNCR a/alebo SCR je najlepšou dostupnou technikou používať v prevádzke buď elektrinu vyrábanú z bezfosílnych zdrojov energie, alebo vhodnú kombináciu techník uvedených v nasledovných bodoch:
- a) použitie paliva alebo kombinácie palív s nízkym potenciálom NO_x
 - b) Automatizácia a ovládanie pece
 - c) Optimalizácia spaľovania
 - d) Horáky s nízkou tvorbou NO_x
 - e) Recirkulácia spalín
 - f) Obmedzenie teploty predohrevu vzduchu
 - g) Bezplameňové spaľovanie
 - h) kyslíkovo-palivové spaľovanie
 - i) Selektívna katalytická redukcia (SCR)
 - j) Selektívna nekatalytická redukcia (SNCR)
 - k) Optimalizácia návrhu a prevádzky SNCR/SCR
- 3.20. S cieľom obmedziť emisie prachu, kyselín (HCl, HF, H₂SO₄) a SO_x do ovzdušia z morenia pri valcovaní za tepla, valcovaní za studena, nanášaní povlakov ponorom do roztaveného kovu a ťahaní drôtu je najlepšou dostupnou technikou použiť techniku v písmene a) alebo techniku v písmene b) v kombinácii s technikou v písmene c):
- a) kontinuálne morenie v uzavretých nádržiach kombinované s odsávaním výparov
 - b) pokloповé morenie v nádržiach vybavených vekom alebo uzatváracími poklopmi kombinované s odsávaním výparov
 - c) mokré čistenie, po ktorom nasleduje odľučovač kvapiek.
- 3.21. S cieľom znížiť emisie prachu a zinku do ovzdušia z ponoru do roztaveného kovu po tavidlovaní pri nanášaní povlakov na drôty ponorom a pri kusovom zinkovaní je najlepšou dostupnou technikou znížiť tvorbu emisií pomocou techniky v písmene b) alebo techník v písmenách a) a b), zachytávať emisie pomocou techniky v písmene c) alebo techniky v písmene d) a spracovať odpadové plyny pomocou techniky v písmene e):
- a) Málo dymiace tavidlo
 - b) Minimalizácia prenosu taviaceho roztoku
 - c) Odsávanie vzduchu čo najbližšie k zdroju
 - d) Uzavretá vaňa kombinovaná s odsávaním vzduchu
 - e) textilný filter

- 3.22. Prevádzkovateľ je povinný v prevádzke od 05. 11. 2026 využívať vhodné techniky na organizované zachytávanie a spracovanie emisií prachu z nanášania povlakov na drôty ponorom uvádzané v písm. c) alebo d) a zároveň techniku v písm. e). v bode 2.21.
- 3.23. Prevádzkovateľ je povinný pri úprave odpadovej vody vznikajúcej činnosťou prevádzky používať vhodnú kombináciu nasledovných techník:
- a) vyrovňovanie
 - b) neutralizácia
 - c) fyzické oddelenie, napr. česlá, sitá, odlučovače nečistôt, odlučovače mazív, hydrocyklóny, odlučovače oleja od vody alebo primárne usadzovacie nádrže
 - d) adsorbcia
 - e) chemické zrážanie
 - f) chemická redukcia
 - g) nanofiltrácia/reverzná osmóza
 - h) aeróbna úprava
 - i) koagulácia a flokulácia
 - j) sedimentácia
 - k) filtrácia
 - l) flotácia
- 3.24. Za účelom zabránenia emisií hluku a vibrácií z prevádzky, ak to nie je možné, s cieľom obmedziť emisie hluku a vibrácií je prevádzkovateľ povinný používať jednu z nasledovných techník:
- a) vhodné umiestnenie zariadení a budov
 - b) prevádzkové opatrenia
 - c) používanie zariadení s nízkou hlučnosťou
 - d) používanie zariadení na kontrolu hluku a vibrácií
 - e) používanie techník na znižovanie hluku
- 3.25. S cieľom znížiť množstvo odpadov odosielaných na zneškodnenie je najlepšou dostupnou technikou zabránenie zneškodňovaniu kovov, oxidov kovov a olejových kalov a hydroxidových kalov pomocou techniky v písm. a) a vhodnej kombinácie techník v písmenách b) až h):
- a) plán nakladania s odpadmi ako súčasť EMS
 - b) predúprava olejových okovín na ďalšie použitie
 - c) použitie okovín
 - d) použitie kovového šrotu
 - e) recyklácia kovov a oxidov kovov zo suchého čistenia odpadových plynov
 - f) použitie olejového kalu a jeho zhodnotenie
 - g) tepelná úprava hydroxidového kalu zo zhodnotenia nitračnej zmesi
 - h) zhodnotenie a opätovné použitie brokovacích médií.
- 3.26. S cieľom znížiť množstvo odpadu odosieleného na zneškodnenie z ponoru do roztaveného kovu je najlepšou dostupnou technikou zabrániť zneškodňovaniu reziduí s odpadom zinku pomocou všetkých nasledovných techník:
- a) recyklácia prachu z textilných filtrov
 - b) recyklácia zinkového popola a vrchnej trosky
 - c) recyklácia spodnej trosky.
- 3.27. Prevádzkovateľ je v lehote od 05. 11. 2026 povinný v prevádzke mať nainštalované odsávania prachu s inštalovanými filtračnými zariadeniami z procesov ponoru

do roztaveného kovu po tavidlovaní za účelom zachytávania emisií prachu s obsahom zinku.

- 3.28. Za účelom zlepšenia recyklovateľnosti a potenciálu zhodnotenia odpadov obsahujúcich zinok z ponoru do roztaveného kovu (t. j. zinkový popol, vrchná troska, spodná troska, rozstreky zinku a prach z textilných filtrov), ako aj predchádzať environmentálnym rizikám spojeným s ich skladovaním a obmedziť ich, je prevádzkovateľ povinný skladovať jednotlivé odpady oddelene od seba a od ostatných rezíduí na:
- nepriepustných povrchoch v uzavretých priestoroch a v uzavretých nádobách/vreciach v prípade prachu z textilných filtrov
 - nepriepustných povrchoch a v krytých priestoroch chránených pred povrchovou stekajúcou vodou v prípade všetkých ostatných uvedených typov rezíduí.
- 3.29. Prevádzkovateľ je povinný v lehote od 05. 11. 2026 technicky (konštrukčne) zabezpečiť miesta zhromažďovania odpadov obsahujúcich zinok – zinkového popola a spodnej trosky (vaňového zinku) proti vplyvu vonkajších poveternostných podmienok, aby nedochádzalo k riziku prieniku dažďovej vody z atmosférických zrážok na vzniknutý odpad a tým k ohrozeniu znečisťovania podzemných vôd a pôdy, spôsobeného vymývaním zinku z uvedených druhov odpadu. Zinkové odpady je potrebné od uvedeného termínu zhromažďovať vo vhodných vnútorných skladovacích priestoroch (uzatvárateľných, prekrytých a vhodne zabezpečených odolných proti vonkajším poveternostným vplyvov).
- 3.30. Za účelom zvýšenia materiálovej efektívnosti pri kontinuálnom ponáraní drôtu do roztaveného kovu je prevádzkovateľ povinný v prevádzke zabrániť nadmernému nanášaniu povlakov kovmi pomocou jednej z nasledovných techník:
- a) stieranie vzduchom dusíkom
 - b) mechanické stieranie.“
5. V povolení v časti **III. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, 1. Kontrola emisií do ovzdušia** sa dopĺňa v bode 1.5. nový text v nasledovnom znení:

Frekvencia monitorovania emisií v lehote od 05. 11. 2026

Zdroj emisií	Výduch	Znečisťujúca látka	Interval merania
Pozinkovňa – Patentovacia trať T1			
Moriaca vaňa	V-50	HCl	1 x za*
Stieranie kyseliny	V-51	HCl	
Pozinkovňa – Patentovacia trať T2			
Ohrev bezinalovej vane	V-86	CO	1 x za*
		NO _x	
Ohrev patentovacej vane č.1	V-97	CO	1 x za**
		NO _x	
Ohrev patentovacej vane č.2	V-98	CO	1 x za**
		NO _x	
Pb-vaňa (odsávanie)	V-108	TZL	1 x za rok
		Pb	

Zdroj emisií	Výduch	Znečisťujúca látka	Interval merania
Ohrev Zn-vane	V-111	CO	1 x za**
		NO ₂	
Pozinkovňa – Patentovacia trať T3			
Moriaca vaňa	V-55	HCl	1 x za *
Stieranie kyseliny	V-56	HCl	
Žiháreň			
Žihacia pec	V-05	CO	1 x za 6 rokov
		NO _x	
Poplastovacia linka			
Odsávanie poplastovacej linky	V-110	TOC	Upustenie od oprávneného merania
Elektrolytická linka			
Odsávanie od elektrolytickej linky	V-112	Σ Zn + Sn	1 x za *
		SO _x	1 x za *
Moriareň			
Moriace vane	V-32	HCl	1 x za *
Moriace vane	V-33	HCl	1 x za *
Sušiacie zariadenie	V-34	CO	1 x za *
		NO _x	1 x za *
Odzinkovacia vaňa	V-113	HCl	1 x za *
Patentopozinkovacia linka PZ1			
Žihacia pec	V-07	TZL	1 x za *
		NO _x	1 x za rok
		CO	1 x za rok
Predmoriaca vaňa	V-09	HCl	1 x za rok
Moriaca vaňa	V-10	HCl	1 x za rok
Ohrev Zn-vane	V-11	CO	1 x za**
		NO _x	1 x za**
Ohrev bezinalovej vane	V-49	CO	1 x za**
		NO _x	1 x za**
Patentopozinkovacia linka PZ2			
Žihacia pec	V-35	TZL	1 x za *

Zdroj emisií	Výduch	Znečisťujúca látka	Interval merania
		NO _x	1 x za rok
		CO	1 x za rok
Predmoriaca vaňa	V-37	HCl	1 x za rok
Ohrev Zn-vane	V-38	CO	1 x za**
		NO _x	1 x za**
Patentopozinkovacia linka PZ 3			
Žihacia pec	V-60	TZL	1 x za *
		NO _x	1 x za rok
		CO	1 x za rok
Ohrev Pb-vane	V-61	CO	1 x za**
		NO _x	1 x za**
Moriaca vaňa č.1	V-62	HCl	1 x za rok
Moriaca vaňa č.2	V-63	HCl	
Moriaca vaňa č.3	V-64	HCl	
Ohrev Zn-vane	V-65	CO	1 x za**
		NO _x	
Ohrev bezinalovej vane	V-76	CO	1 x za**
		NO _x	1 x za**
Patentopozinkovacia linka PZ4			
Žihacia pec	V-87	TZL	1 x za *
		NO _x	1 x za rok
		CO	1 x za rok
Predmoriaca vaňa	V-89	HCl	1 x za rok
Moriaca vaňa	V-90	HCl	
Oplach po HCl	V-91	HCl	
Ohrev Zn-vane	V-92	CO	1 x za**
		NO _x	1 x za**
Hrubý a stredný ťah			
Moriaca vaňa	V-93	HCl	1 x za *
Moriaca vaňa	V-94	HCl	
Moriaca vaňa	V-95	HCl	
Odt'ah suchého mazadla	V-103	TZL	
Odt'ah suchého mazadla	V-104	TZL	
Odt'ah suchého mazadla	V-105	TZL	
Pobronzovacia linka IBW 1 (PBL)			
Mariaca vaňa	V-19	HCl	1 x za *
Kumarónovacie zariadenie	V-20	VOC	1 x za rok
Linka ISC 3			

Zdroj emisií	Výduch	Znečisťujúca látka	Interval merania
Žihacia pec	V-68	TZL	1 x za *
		NO _x	
Moriace vane	V-69	HCl	1 x za *
Linka ISC 4			
Žihacia pec	V-70	TZL	1 x za *
		NO _x	
Moriace vane	V-71	HCl	
Linka ISC 5			
Žihacia pec	V-72	TZL	1 x za *
		NO _x	
Moriace vane	V-73	HCl	
Linka ISC 6			
Žihacia pec	V-74	TZL	1 x za *
		NO _x	
Moriace vane	V-75	HCl	
Linka ISC7			
Moriaca vaňa	V-100	HCl	1 x za *
Linka IVD			
Ohrev Zn-vane	V-102	CO	1 x za**
		NO _x	
Kotolňa P1			
Vyvíjač pary	V-84	CO	1 x za**
		NO _x	
Vyvíjač pary	V-85	CO	1 x za**
		NO _x	
Kotolňa P2			
Vyvíjač pary	V-81	CO	1 x za**
		NO _x	
Vyvíjač pary	V-82	CO	1 x za**
		NO _x	
Vyvíjač pary	V-83	CO	1 x za**
		NO _x	
Vyvíjač pary	V-106	CO	1 x za**
		NO _x	
Kotolňa P3			
Vyvíjač pary	V-79	CO	1 x za**
		NO _x	
Vyvíjač pary	V-80	CO	1 x za**
		NO _x	
Vyvíjač pary	V-96	CO	1 x za**
		NO _x	
Sklad kyselín			
Skladovanie kyselín*	V-78	HCl	1 x za*
Sklad kyselín	V-115	HCl	1 x za*
Regenerácia HCl			
Regenerácia**	V-12	HCl	1 x za**
Regenerácia kyselín	V-114	HCl	1 x za rok
		TZL	
		NO _x	

- * V zmysle § 11 ods. 4 vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z. z. interval periodického merania, ak ide o technologický zdroj je:
- a) tri kalendárne roky, ak
 - 1. hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti emisného limitu je od 0,5-násobku prahového hmotnostného toku vrátane do 10-násobku prahového hmotnostného toku vrátane;
 - 2. je emisný limit vyjadrený ako limitný emisný faktor v dennom priemere alebo mesačnom priemere;
 - 3. pre znečisťujúcu látku nie je ustanovený prahový hmotnostný tok,
 - b) šesť kalendárnych rokov, ak je
 - 1. hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti emisného limitu nižší ako 0,5-násobok prahového hmotnostného toku;
 - 2. emisný limit vyjadrený ako limitný emisný faktor v ročnom priemere;
- ** V zmysle § 8 ods. 5 písm. vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z. z. interval periodického merania, ak ide o spaľovacie zariadenie je:
- a) Do 31. 12. 2029 šesť kalendárnych rokov, ak celkový menovitý tepelný príkon jestvujúceho väčšieho stredného spaľovacieho zariadenia je 1 MW až 5 MW – výduchy V97, V98, V111, V60, V87, V84, V85, V81, V82, V83, V106, V79, V80, V96,
 - b) Od 1. 1. 2030 každé tri kalendárne roky, ak ide o zistenie údajov o dodržaní emisných limitov a ide o spaľovacie zariadenie, ktorého celkový menovitý tepelný príkon je v rozmedzí 1 MW až do 5 MW – výduchy V97, V98, V111, V60, V87, V84, V85, V81, V82, V83, V106, V79, V80, V96,
 - c) šesť kalendárnych rokov, ak ide o spaľovacie zariadenie, ktorého celkový menovitý tepelný príkon je 0,3 MW alebo väčší a menší ako 1 MW.“

Požiadavky na dodržanie emisných limitov od 1. 1. 2007:

Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiadna jednotlivá hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.

Pre výduchy V-20 sa dodržanie emisného limitu preukazuje 1 x za rok bilanciou pri výpočte poplatkov.

Odporúčané metódy merania:

Emitovaná látka	Metódy merania
TZL	Manuálna gravimetrická metóda – izokinetický odber
NO _x	NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
CO	NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp, elektrochemicky
HCl	Spektrofotometria, potenciometria, IC, odmerne (absorb. arzenitan sodný, absorb. NaOH)
TOC	EMS-FID
Zn	AAS ICP-AES/OES/MS
SO _x	odber riadená kondenzácia a filtrácia, analytické stanovenie barium-thorinova zrážacia titrácia, izokinetický odber, riadená filtrácia s vyhrievaním (modifikácia), stanovenie barium-thorinova zrážacia titrácia

Sn	Nie je štandardná oprávnená metodika. Všeobecné požiadavky na alternatívnu oprávnenú metodiku ustanovuje § 15 ods. 4 až 8 vyhlášky č. 411/2012 Z. z. Špecifické požiadavky na účel atestovania notifikačných požiadaviek ustanovuje § 6 ods. 5 až 8 a § 7 a 8 vyhlášky č. 60/2011 Z. z.
----	---

“

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia vydaného rozhodnutím č. 4558/OIPK-1302/06-Mz,Ve/370710105 zo dňa 11. 08. 2006, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 31. 08. 2006 v znení jeho neskorších zmien a doplnení, ktorým bola povolená činnosť pre prevádzku „Výroba a súvisiace činnosti“ a ostatné jeho podmienky z o s t á v a j ú v p l a t n o s t i.

O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 ods. 1 písm. c) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ na základe písomného vyhotovenia žiadosti prevádzkovateľa **Bekaert Hlohovec, a. s., Mierová 2317, 920 28 Hlohovec, IČO: 36 234 052** (ďalej len „prevádzkovateľ“) vypracovanej dňa 20. 03. 2024 a doručenej Inšpekcii dňa 22. 03. 2024 a konania vykonaného podľa § 3 ods. 3. písm. a) bod 1. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 27 ods. 12 písm. c) zákona o ovzduší, podľa ustanovenia § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a podľa zákona o správnom konaní mení a dopĺňa integrované povolenie pre prevádzku „**Výroba a súvisiace činnosti**“. Predmetom zmeny integrovaného povolenia je prehodnotenie a aktualizácia podmienok integrovaného povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ z dôvodu uverejnenia dokumentu „*VYKONÁVACIE ROZHODNUTIE KOMISIE (EÚ) č. 2022/2110 (EÚ) z 11. októbra 2022 ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepšíh dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov*“ (ďalej len „Dokument BAT“, resp. „VRK“), ako aj určenie emisných limitov na základe vydaného Dokumentu o BAT.

Zmeny v činnosti prevádzky, ktoré sú predmetom tohto povolenia, nepredstavujú podstatnú zmenu. Podľa zákona NR SR č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov a v znení zákona o IPKZ, časti X. Životné prostredie, položky 171a Sadzobníka správnych poplatkov zmena, ktorá nie je podstatnou zmenou, nepodlieha spoplatneniu podľa tohto zákona.

Správne konanie začalo dňa 01. 03. 2023 doručením výzvy Inšpekcie č. 6162-7388/2024/Jur/370710105/Z54 zo dňa 22. 02. 2024 na podanie žiadosti prevádzkovateľovi písomného vyhotovenia žiadosti Inšpekcii. Na základe uvedenej výzvy bola dňa 22. 03. 2024 Inšpekcii doručená žiadosť prevádzkovateľa o zmenu integrovaného povolenia. Inšpekcia

po preskúmaní predloženej žiadosti a priložených príloh zistila, že žiadosť je úplná, obsahuje všetky potrebné doklady na spoľahlivé posúdenie a preto podľa § 11 ods. 5 zákona o IPKZ upovedomila listom č. 6162-15501/2024/Jur/370710105/Z54 zo dňa 19. 04. 2024 prevádzkovateľa, účastníka konania a dotknutý orgán o začatí správneho konania vo veci vydania zmeny č. 54 integrovaného povolenia vydaného pre prevádzku.

Vzhľadom na to, že nešlo o konanie uvedené v § 11 ods. 9 zákona o IPKZ:

- vydanie povolenia pre nové prevádzky;
- vydanie povolenia na akúkoľvek podstatnú zmenu;
- vydanie alebo zmenu povolenia pre prevádzky, pri ktorých sa navrhuje uplatňovať § 22 ods. 6 zákona o IPKZ;
- zmenu povolenia alebo podmienok povolenia pre prevádzky podľa § 33 ods. 1 písm. a) až e) zákona o IPKZ

Inšpekcia v konaní o zmene povolenia podľa § 11 ods. 10 zákona o IPKZ upustila od:

- náležitostí žiadosti a príloh žiadosti podľa § 7 zákona o IPKZ okrem ods. 1 písm. l) a m) zákona o IPKZ,
- zverejnenia žiadosti na svojom webovom sídle a v informačnom systéme integrovanej prevencie a kontroly znečisťovania a od zverejnenia najmenej 15 dní stručného zhrnutia údajov a informácií o obsahu podanej žiadosti poskytnutého prevádzkovateľom o prevádzkovateľovi a o prevádzke na svojej úradnej tabuli podľa § 11 ods. 5 písm. c) zákona o IPKZ,
- zverejnenia na svojom webovom sídle, v informačnom systéme integrovanej prevencie a kontroly znečisťovania a najmenej po dobu 15 dní na svojej úradnej tabuli výzvy dotknutej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania, výzvy dotknutej verejnosti a výzvy verejnosti k možnosti vyjadrenia sa k začatiu konania v lehote najmenej 30 dní podľa § 11 ods. 5 písm. d) zákona o IPKZ,
- požiadania obce, ktorá je účastníkom konania, aby zverejnila žiadosť na svojom webovom sídle a úradnej tabuli obce, prípadne aj iným v mieste obvyklým spôsobom, podľa § 11 ods. 5 písm. e) zákona o IPKZ,
- ústneho pojednávania podľa § 15 zákona o IPKZ.

Inšpekcia ďalej upovedomila, že ak niektorý z účastníkov konania alebo dotknutý orgán potrebuje na vyjadrenie sa k žiadosti dlhší čas, môže Inšpekcia podľa § 11 ods. 6 zákona o IPKZ na jeho žiadosť určenú lehotu pre jej uplynutím predĺžiť. V uvedenom konaní žiaden z účastníkov konania a ani z dotknutých orgánov nepožiadali Inšpekciu o predĺženie lehoty k vydaniu vyjadrenia k predmetnej žiadosti.

Inšpekcia v upovedomení ďalej upozornila, že nariadi ústne pojednávanie, ak účastník konania požiada o nariadenie ústneho pojednávania v určenej lehote alebo v predĺženej lehote, alebo ak dôjde k rozporom medzi dotknutými orgánmi, alebo ak prípadné pripomienky účastníkov konania budú smerovať proti obsahu záväzného stanoviska vydaného dotknutým orgánom. Pretože žiadny z účastníkov konania o ústne pojednávanie nepožiadali, Inšpekcia v súlade s § 11 ods. 10 písm. e) zákona o IPKZ upustila od jeho nariadenia.

Podľa § 11 ods. 5 písm. b) zákona o IPKZ Inšpekcia v upovedomení oznámila účastníkom konania a dotknutému orgánu, že do žiadosti, spolu s prílohami je možné nahliadnuť (robiť z nej kópie, odpisy, výpisy) na Inšpekcii po predchádzajúcom dohodnutí termínu na mailovej adrese martin.jursa@sizp.sk alebo na telefónnom čísle 0949 006 525.

V stanovenej 30 dňovej lehote na vyjadrenie podľa § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ bolo na Inšpekciu doručené nasledovné vyjadrenie dotknutého orgánu:

Okresný úrad Hlohovec, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec (stanovisko č. OU-HC-OSZP-2024/000606-002 zo dňa 07. 05. 2024, doručené na Inšpekciu dňa 07. 05. 2024) v nasledovnom znení:

„K predmetnej žiadosti orgán ochrany ovzdušia v zmysle § 25 ods. 2 písm. i) zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia a o zmene a doplnení niektorých zákonov navrhuje nasledovné podmienky:

- Prevádzkovatelia veľkých zdrojov sú povinní vypracovať súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárnych zdrojov vrátane opatrení na zmiernenie priebehu a odstraňovanie dôsledkov havarijných stavov v ustanovenom rozsahu a predkladať ich návrhy a zmeny na schválenie orgánu ochrany ovzdušia; v prípade stacionárnych zdrojov podliehajúcich integrovanému povoleniu sa návrhy a zmeny súborov technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení predkladajú správne orgánu v integrovanom povolení.
- Aktualizovať prevádzkovú evidenciu zdroja v zmysle prevedených zmien podľa platných právnych predpisov.
- Dodržiavať určené emisné limity podľa právoplatného integrovaného povolenia.“

Stanovisko Inšpekcie:

Inšpekcia nezapracovala požiadavku uvedenú v bode 3. vyjadrenia dotknutého orgánu, nakoľko povinnosť dodržiavania určených emisných limitov prevádzkovateľom je určená v časti B. Emisné limity integrovaného povolenia. Taktiež požiadavka vypracovania súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení, ako aj aktualizácie prevádzkovej evidencie zdroja znečisťovania ovzdušia je uvedená v integrovanom povolení pre uvedenú prevádzku.

Podkladom pre vydanie zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku boli nasledovné doklady predložené spolu so žiadosťou o vydanie zmeny č. Z54 integrovaného povolenia pre prevádzku: stručné zhrnutie údajov a informácií o podanej žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom, ako aj vyhodnotenie súladu prevádzky s Dokumentom BAT.

Predmetom zmeny integrovaného povolenia je prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – VYKONÁVACIE ROZHODNUTIE KOMISIE (EÚ) č. 2022/2110 (EÚ) z 11. októbra 2022 ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov“

a zároveň konanie o určení emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania (na základe vydaného Dokumentu BAT).

V zmysle rozsahu pôsobnosti záverov o BAT sa v kontrolovanej prevádzke vykonávajú nasledovné činnosti:

a) nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 tony surovej ocele za hodinu, to zahŕňa nanášanie povlakov ponorom do roztaveného roztoku. V rámci povolenej prevádzky je projektovaná kapacita na pozinkovacích linkách inštalovaných v prevádzke nasledovná:

Linka T1 – 1,975 t/hod

Linka T2 – 9 t/hod

Linka T3 – 0,63 t/hod

Linka PZ1 – 3,5 t/hod

Linka PZ2 – 2 t/hod

Linka PZ3 – 6 t/hod

Linka PZ4 – 6 t/hod

Linka IVD – 0,965 t/hod. Z uvedeného dôvodu sa v rámci prevádzky pôsobnosť záverov o BAT uvedené vo VRK týkajú čiastočne prevádzky, a to na technologických linkách PZ1, PZ2, PZ3, PZ4 a linke T2, pretože projektovanou kapacitou výroby spĺňajú požiadavku množstva spracovanej surovej ocele určenú kritériom 2 t/hod.

b) povrchová úprava železných kovov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak objem používaných vaní presahuje 30 m³, keď sa vykonáva pri ťahaní drôtu.

Objem používaných vaní pri hrubom ťahu Kordy (ťahanie drôtu vrátane povrchovej úpravy):

HŤ	HCl v m ³	Bórax v m ³	Spolu m ³
CAZ 2224	1	0,8	1,8
BA3	1	1	2
BA2	1	1	2
BA1	Len ako náhradné diely, čiastočne demontovaná		
HUOXING (BA4)	1	0,8	1,8
HUOXING (BA5)			
Spolu	4	3,6	7,6

Z uvedeného dôvodu kontrolovaná prevádzka nespĺňa požiadavku uvedenú vo VRK pre ťahanie drôtu, pretože nespĺňa určovacie kritérium pre pôsobnosť záverov o BAT – objem používaných chemických vaní pri ťahaní drôtu viac ako 30 m³.

Zároveň Inšpekcia v rozhodnutí určila prevádzkovateľovi podmienky vyplývajúce z požiadaviek BAT pre predmetné výrobné linky, ako aj lehotu ich plnenia (4 roky od zverejnenia v úradnom vestníku EÚ). Inšpekcia vychádzala aj z údajov z environmentálnej kontroly a jej výsledkov uvedených v Správe o environmentálnej kontrole č. 69/2023/Z zo dňa 12. 01. 2024. Do povolenia boli zapracované len tie BATy, ktoré sú uplatniteľné pre prevádzku.

Pri prehodnocovaní podmienok povolenia Inšpekcia zistila, že mnohé z BAT techník sú v prevádzke uplatňované už v súčasnosti a zahrnuté do podmienky povolenia. BAT techniky, ktoré prevádzkovateľ doposiaľ v prevádzke neuplatňoval a je povinný ich uplatniť, Inšpekcia zapracovala do podmienok integrovaného povolenia.

Uvedený Dokument o BAT bol zverejnený v úradnom vestníku EÚ dňa 04. 11. 2022 a od tohto obdobia plyní štvorročné prechodné obdobie na zosúladienie sa prevádzky s Dokumentom BAT a zavedenie požiadaviek z neho vyplývajúcich prevádzkovateľom.

Po uplynutí prechodného obdobia na zosúladienie sa so závermi BAT bude musieť prevádzkovateľ v lehote od 05. 11. 2026 vykonávať monitorovanie emisií znečisťujúcich látok vypúšťaných do vonkajšieho ovzdušia z predmetných liniek, na ktoré sa vzťahujú závery o BAT v zmysle požiadaviek BAT 7 (raz ročne), okrem emisií TZL pre ktoré sa vzhľadom na zistený nízky hmotnostný tok TZL (menej ako 100 g/hod) BAT-AEL neuplatňuje a Inšpekcia ponechala emisný limit, ako aj frekvenciu monitorovania emisií TZL v zmysle požiadaviek národnej legislatívy a emisií NO_x a CO z nepriameho procesného ohrevu vaní, kde vznikajúce emisie závisia len od používaného paliva – zemného plynu.

V prevádzke **nie je uplatňovaný** BAT 22 v rozsahu podľa požiadaviek priloženej tabuľky 1.12. – úrovne emisií CO zo žihacích pecí na patentopozinkovacích linkách nie sú v súčasnosti monitorované (priamy ohrev suroviny). Preto Inšpekcia v bode 2. výrokovej časti rozhodnutia určila v rámci výduchov zo žihacích pecí (výduchy V 07, V 35, V 60 a V 87) povinnosť monitorovať aj orientačný rozsah emisií CO v zmysle požiadaviek Tabuľky 1.12.

V prevádzke **nie je uplatňovaný** BAT 24 v rozsahu podľa požiadaviek priloženej tabuľky 1.14. – po nadobudnutí účinnosti VRK bude v termíne od 05. 11. 2026 potrebné v rámci miest vypúšťania emisií do vonkajšieho ovzdušia z moriacich vaní liniek PZ1 až PZ 3 (výduchy V 9, V 10, V 37, V 62, V 63 a V 64), preto Inšpekcia v bode 2. výrokovej časti rozhodnutia určila povinnosť dodržiavať emisný limit BAT-AEL na úrovni 10 mg/m³ pre emisie kyseliny chlorovodíkovej v zmysle požiadaviek Tabuľky 1.14. Prevádzkovateľ bude môcť v lehote od 05. 11. 2026 prevádzkovať linku Pozinkovňa trať T2 len s využitím techniky spracovania odpadových plynov mokrým čistením, po ktorom bude nasledovať odlučovanie kvapiek.

V prevádzke **nie je uplatňovaný** BAT 26 v rozsahu techník v písm. c) alebo d) a techniky v písm. e), nakoľko vane so zinkom nie sú zakryté vekom s odsávaním a ani povrch vaní s bezinalom nie je zakrytý izolačnou vrstvou z technologických dôvodov, taktiež nie sú zakryté vekom s odsávaním, čím prevádzkovateľ nespĺňa techniky uvedené v písm. c) alebo d). Na linkách PZ1 - PZ4 na výstupe z vaní s roztaveným zinkom i bezinalom sú nainštalované digestory s prirodzeným odtahom vzduchu bez filtračného zariadenia – vzduch je vyfukovaný do pracovného prostredia pod strechou prevádzky, čím nie je dodržaná technika uvedená v písm. e). Prevádzkovateľ po zvážení technických a priestorových možností bude musieť od 05. 11. 2026 využívať vhodné techniky na zachytávanie a spracovanie emisií prachu z nanášania povlakov na drôty ponorom uvádzané v písm. c) alebo d) a zároveň techniku v písm. e). V prevádzke sa taktiež pri nanášaní povlakov ponorom na drôty v súčasnosti neuplatňujú emisné limity BAT-AEL pre emisie prachu (TZL) uvedené v Tabuľke 1.17.

V prevádzke **nie je uplatňovaný** BAT 31 v rozsahu podľa požiadaviek priloženej tabuľky 1.20. – po nadobudnutí účinnosti VRK bude v termíne od 05. 11. 2026 potrebné v odpadových vodách okrem ukazovateľov určených v integrovanom povolení sledovať aj ukazovatele znečisťovania ako celkový fosfor, bór (nakoľko v procese sa využíva bórax a fosfátovanie) a

dodržiavať hodnoty BAT-AEL pre emisie znečisťujúcich látok vypúšťaných v odpadových vodách v zmysle požiadaviek Tabuľky 1.20, ktoré boli v bode 3. výrokovej časti tohto rozhodnutia doplnené do integrovaného povolenia.

V prevádzke **nie je uplatňovaný** BAT 35 v rozsahu písm. a) – nakoľko v prevádzke nie sú inštalované odsávania prachu s inštalovanými filtračnými zariadeniami. Prevádzkovateľ od 05. 11. 2026 musí zabezpečiť plnenie požiadavky v písm. a) a to inštalovaním odsávania a filtračných zariadení na zachytávanie a spätné použitie prachu z textilných filtrov (ak je to technicky realizovateľné v rámci jestvujúcej technológie a nie je to limitované konštrukčnými a technologickými obmedzeniami).

V prevádzke **nie je uplatňovaný** BAT 36 – v lehote do účinnosti VRK, t. j. do 04. 11. 2026 bude potrebné technicky (konštrukčne) zabezpečiť miesta zhromažďovania rezíduí obsahujúce zinok – zinkového popola a spodnej trosky (vaňový zinok) v uzatvárateľných, prekrytých a zabezpečených skladovacích priestoroch proti vplyvu vonkajších poveternostných podmienok, aby nedochádzalo k riziku prieniku dažďovej vody z atmosférických zrážok na vzniknutý odpad a tým k ohrozeniu znečisťovania podzemných vôd a pôdy, spôsobeného vymývaním zinku z uvedených druhov odpadu. V súčasnosti spôsob zhromažďovania rezíduí obsahujúcich zinok nespĺňa požiadavku najlepšej dostupnej techniky.

Prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu a Inšpekcia neuložila opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania.

Inšpekcia listom č. 6162-20195/2024/Jur/370710105/Z54 zo dňa 28. 05. 2024 dala podľa § 33 ods. 2 zákona o správnom konaní poslednú možnosť všetkým účastníkom konania vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia i k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia v lehote do 7 dní odo dňa doručenia písomnosti. V určenej lehote žiadny účastník konania nezaslal svoje vyjadrenie.

Inšpekcia preskúmala predloženú žiadosť a ostatné podklady rozhodnutia a dospela k záveru, že navrhované riešenie zodpovedá najlepšej dostupnej technike a spĺňa požiadavky a kritériá ustanovené v predpisoch upravujúcich konania, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania. Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, dokladov a vyjadrenia dotknutého orgánu zistila, že zmenou povolenia nie sú ohrozené ani neprimerane obmedzené práva a právom chránené záujmy účastníkov konania, zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ a rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti rozhodnutia.

Poučenie

Proti tomuto rozhodnutiu možno podať odvolanie podľa § 53 a § 54 správneho poriadku na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále

pracovisko Nitra, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra do 15 dní odo dňa doručenia.

Rozhodnutie je preskúmateľné súdom, podľa § 47 ods. 4 správneho poriadku, až po využití riadneho opravného prostriedku (odvolania).

Ing. Juraj Duchovič
vedúci stáleho pracoviska

Doručuje sa:

Účastníkom konania:

1. Bekaert Hlohovec, a. s., Mierová 2317, 920 28 Hlohovec
2. Mesto Hlohovec, M. R. Štefánika 1, 920 01 Hlohovec

Dotknutým orgánom a organizáciám (po nadobudnutí právoplatnosti rozhodnutia):

3. Okresný úrad Hlohovec, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Jarmočná 3, 920 01 Hlohovec
– štátna správa ochrany ovzdušia

Na vedomie:

SLOVENSKÝ VODOHOSPODÁRSKY PODNIK štátny podnik, Karloveská 2, 841 04 Bratislava